

 **EVOTECH**



**ALLEVAMENTI
SUINICOLI**



CHI SIAMO



La nostra Società è un'azienda solida e dinamica, specializzata nella realizzazione di progetti agroindustriali chiavi in mano, in Italia e all'estero, grazie anche alle svariate competenze che compongono il nostro team.

Il connubio di molteplici conoscenze e la capacità produttiva al nostro interno ci permette di offrire servizi e prodotti in diversi ambiti:

Settore Avicolo e Suinicolo;

Impianti a Biogas e Biometano;

Impianti di trattamento liquami e digestato.

Attraverso il nostro studio di progettazione interno studiamo e realizziamo impianti moderni con l'obiettivo di rendere più agevole e redditizio il lavoro del nostro cliente, puntando sulla qualità dei prodotti sempre in sintonia con le normative vigenti.

Tutte le fasi, da quella creativa a quella operativa, sono seguite con estrema cura specialistica e, garantendo standard qualitativi d'eccellenza, integriamo le migliori soluzioni tecnologiche possibili ad ogni singolo progetto, rendendo ogni progetto "unico" abbandonando l'idea della standardizzazione.

Il nostro stabilimento sorge su un'area di 30.000 m² di cui 11.000 coperti al cui interno abbiamo svariate tipologie di produzione, operando in un sistema di gestione per la qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001-2015, ISO 3834-2:2005, EN1090-1:2009 e rispettando le procedure di marcatura CE dei componenti prefabbricati in C.A.V. Sottoponiamo i prodotti ed i processi produttivi a rigorosi controlli interni ed esterni, assicurando così la completa corrispondenza dei servizi forniti all'esigenza dei propri clienti in termini di prescrizioni legislative, puntualità e flessibilità.



EVO



SUPPORTO ITER AUTORIZZATIVO

Supporto a tutte le pratiche autorizzative necessarie per ottimizzare i processi, evitare perdite di tempo e garantire il rispetto del budget economico.



PROGETTAZIONE

Progettazione degli allevamenti suinicoli con competenza e professionalità.



PRODUZIONE

Produzione interna delle strutture e delle attrezzature necessari alla ristrutturazione di un complesso suinicolo già esistente o alla realizzazione di una nuova realtà.



COSTRUZIONE/INSTALLAZIONE

Con il nostro personale interno eseguiamo le opere edili ed i montaggi delle nostre strutture, delle attrezzature e degli impianti.



CHIAVI IN MANO

Realizzazione degli allevamenti suinicoli "chiavi in mano".



MANUTENZIONE ED ASSISTENZA TECNICA

Supporto tecnico ai nostri clienti per facilitare la gestione quotidiana degli impianti. Disponiamo di un servizio di assistenza sempre a disposizione dei clienti.



RICAMBI

Grazie al nostro magazzino disponiamo sempre dei pezzi di ricambio necessari.



GARANZIE

Offriamo un'ampia gamma di garanzie di durata e di performance sul funzionamento dei nostri prodotti e degli impianti realizzati.



TECK



La formula “chiavi in mano” permette un evidente e considerevole risparmio economico sulla spesa totale delle attrezzature e strutture di un allevamento, ma soprattutto permette di conoscere, dopo un’analisi accurata con il cliente, l’intero ammontare dell’investimento in anticipo.

“Chiavi in mano”, significa partire dalle opere edili (scavi, fondazioni, getti) e dal capannone, per giungere all’installazione delle attrezzature, della ventilazione, degli impianti di alimentazione, degli impianti elettrici ed idraulici, dei sistemi di controllo computerizzato; pertanto il cliente ha un unico e solo interlocutore con cui dialogare e quindi un unico responsabile dei lavori. Attraverso uno studio generale specializzato viene offerta una comunicazione accurata tra i vari impianti, completamente integrata, garantendo la risoluzione di eventuali problemi e la realizzazione nei tempi previsti. In Italia o all’estero con il “chiavi in mano” Evotek nulla è lasciato al caso: grazie alla lunga e consolidata esperienza il cliente, ovunque esso sia, può dormire sonni tranquilli.

La capacità della nostra azienda di fornire allevamenti “chiavi in mano” comporta molti vantaggi, che aiutano l'allevatore ad essere più competitivo sul mercato.



CAPANNONI

IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO



La nostra Società può soddisfare ogni esigenza, offrendo strutture modulari per porcilaie prefabbricate in cemento armato ed acciaio zincato a caldo.

Garantiamo i massimi standard qualitativi operando in un sistema di gestione della qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001-2015 e rispettando le procedure di marcatura CE dei componenti prefabbricati in C.A.V.

Le strutture sono certificate antisismiche e rispettano i requisiti minimi dimensionali previsti dalle norme vigenti. La soluzione proposta dalla Evotek può essere adattata a tutti i reparti di un allevamento suinicolo: scrofaia, centro verri, svezzamento, magronaggio, ingrasso.

Possiamo soddisfare ogni esigenza, offrendo strutture modulari per porcilaie prefabbricate in acciaio zincato con tamponamenti laterali in cemento armato oppure in pannello sandwich.



IN CEMENTO ARMATO



La struttura prefabbricata in cemento armato per luci fino a 30 metri senza bisogno di sostegni centrali è composta lateralmente da pareti prefabbricate con elevati valori di isolamento termico e la copertura è composta da tegole bi-nervati precomprese. L'elevata qualità è garantita dall'utilizzo del SCC (Self-Compacting Concrete) in fase di produzione che garantisce alla struttura una durabilità superiore negli anni rispetto al calcestruzzo tradizionale. La copertura può essere realizzata con tegole posate su uno strato isolante di polistirene sagomato oppure con un pannello sandwich.



Alto livello di isolamento

Durabilità nel tempo

Adatti a qualsiasi tipo di ventilazione

GESTAZIONE

BOX GESTAZIONE TRADIZIONALE



Produciamo vari tipi di attrezzature box gestazione che possono essere:

- in acciaio inox;
- in acciaio zincato;
- in PVC pesante;
- in PVC combinato con tubi in acciaio;
- in cemento armato.

I box possono essere dotati di truogoli in acciaio inox continui a terra oppure rialzati di 15 cm (per recuperare spazio nella stabulazione degli animali).

Per limitare i conflitti tra le scrofe realizziamo transenne divisorie di testa al truogolo (refettori) in acciaio zincato o acciaio inox.



BOX GESTAZIONE CON SISTEMA AUTOCATTURANTE

Realizziamo box con sistema autocatturante per la stabulazione delle scrofe in gruppo con sistemi di alimentazione a liquido o a secco.

Questo sistema permette di creare un'area riservata protetta per ogni scrofa del gruppo durante l'alimentazione, riducendo lo stress e la competizione e migliorando il benessere e la redditività dell'allevamento.

Il nostro sistema con cancello autocatturante permette la regolazione in tre diverse modalità:

- cancello libero;
- cancello autocatturante;
- cancello chiuso.

Il meccanismo di gestione delle tre modalità di settaggio è realizzabile in modo manuale o automatico.



STAZIONI DI ALIMENTAZIONE PER SCROFE IN GRUPPO



Il sistema automatico INTELLITEK permette la gestione di 60 scrofe per ogni stazione installata, garantendo la precisione di alimentazione assoluta per ogni scrofa tramite sistema di riconoscimento univoco e l'esclusivo software di gestione FANCOM.

Ogni scrofa è unica e gestibile in modo personalizzato dal sistema e dall'operatore, anche da remoto.

Il sistema di selezione automatica permette la gestione dei gruppi sia in modalità statica che dinamica.

I principali vantaggi sono:

- costi d'investimento minori;
- alimentazione individuale certa e tracciabile;
- risparmio dei costi di alimentazione;
- gestione dell'allevamento ottimizzata;
- benessere delle scrofe migliorato.



GABBIE INDIVIDUALI PER FECONDAZIONE



Realizziamo gabbie individuali per la stabulazione delle scrofe in fase di fecondazione. Le fiancate possono essere realizzate in tubi orizzontali o in tondi verticali. Entrambi i modelli montano un cancello posteriore comodo ed apribile, ed hanno la possibilità di montare un cancello anteriore in sostituzione della normale chiusura frontale fissa, per fare uscire la scrofa frontalmente. Le gabbie possono essere realizzate in acciaio zincato a caldo con piedini in acciaio inox AISI 304, o totalmente in acciaio inox. I truogoli disponibili sono il modello standard (41,5 litri/m) e il modello Maxy (53,5 litri/m); tutti e due vengono realizzati in lamiera di acciaio inox AISI 304 igienica e duratura nel tempo.



PAVIMENTAZIONE PER SCROFE



Produciamo ed installiamo la pavimentazione per la zona gestazione in ottemperanza alla normativa vigente con la possibilità di comporre il pavimento cieco e fessurato secondo lo schema desiderato.

Realizziamo:

- **grigliati in c.a.** altezza 18 cm x 100 cm di larghezza con lunghezza massima 354 cm e fessure di 20 mm;
- **grigliati in c.a.** altezza 12 cm x 50 cm di larghezza con lunghezza massima 300 cm e fessure di 20 mm;
- **lastre cieche** per zone di riposo e corridoi di altezza 12, 15, 18, 20 cm.

Ogni tipo di pavimentazione può essere dotata di inserti come botole o grigliati apribili in acciaio zincato a caldo o inox.



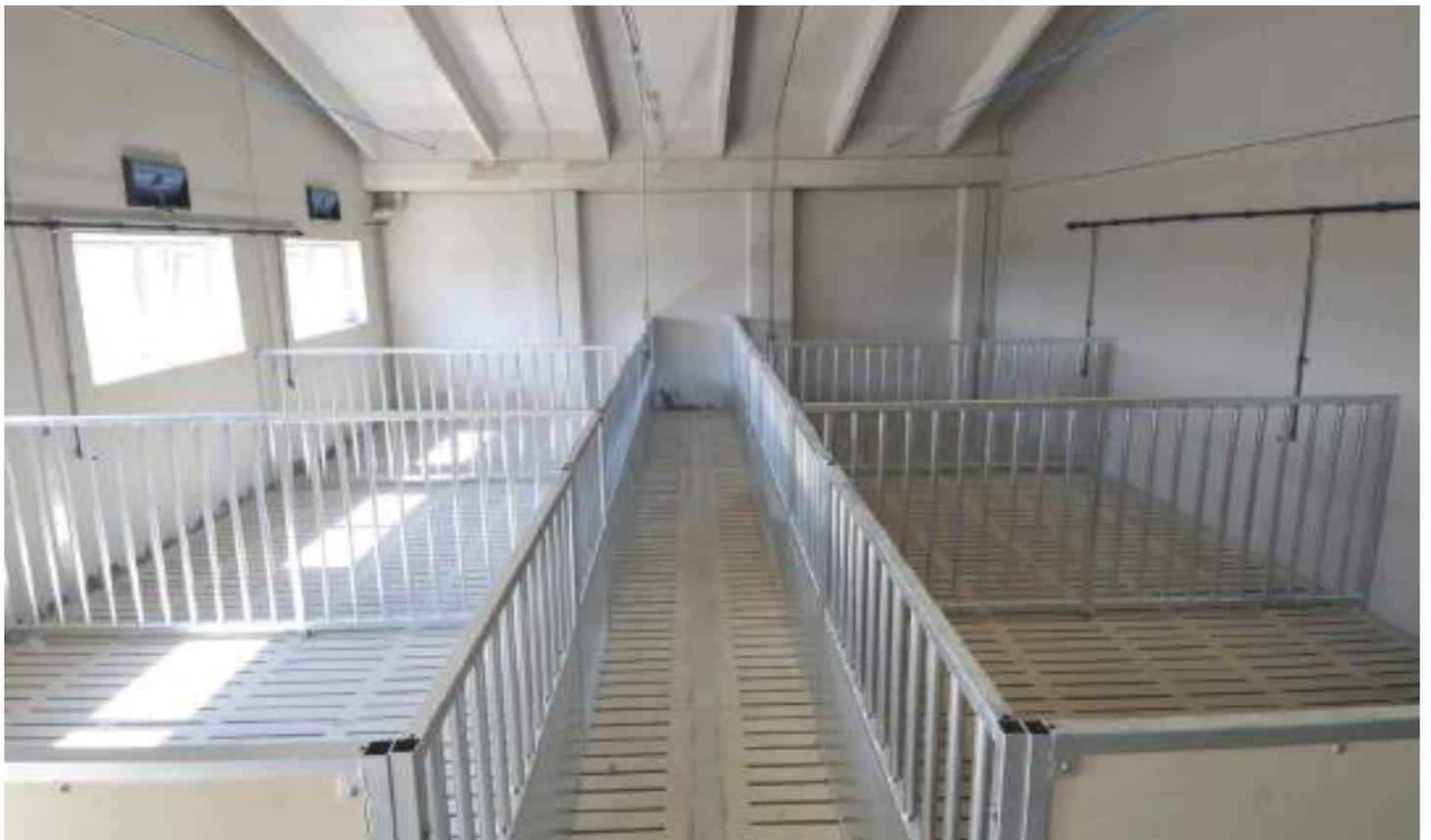
VERRI

Realizziamo box per la stabulazione dei verri sia per centri di produzione seme che per singoli stalli per zone gestazione e ricerca calori.

Produciamo transenne di diverse altezze in cemento armato, in acciaio inox AISI 304 o in acciaio zincato a caldo con la possibilità di decidere se realizzare transenne completamente cieche o fessurate.

Inoltre siamo produttori di esclusive cavalline plastificate per il prelievo del seme con supporto in acciaio zincato a caldo regolabile in altezza.

Offriamo anche mangiatoie sia in acciaio inox che in polietilene rinforzato.



PARTO

SCROFA LIBERA

Le modalità di stabulazione delle scrofe durante il periodo del parto sono molteplici ma la più attuale in termini di benessere animale è sicuramente il box parto libero.

Questa tipologia di box parto si avvale di ampie superfici (dai 5,5 ai 7 m² e oltre per box) permettendo alla scrofa di passarvi la maggior parte del tempo libera dalla costrizione della gabbia e quindi di abbassare notevolmente il livello di stress e cortisolo ad esso correlato lasciandola libera di alzarsi e coricarsi in modo naturale o di crearsi un nido. Tuttavia la scrofa può essere rinchiusa nella gabbia durante i giorni strettamente necessari al parto al fine di ridurre al minimo la mortalità dei suinetti durante le prime fasi di vita; dopodiché viene liberata nel box il quale è dotato di una zona riparata dalla scrofa entro la quale i suinetti possono riposare tranquilli.

Ogni tipo di box parto per scrofa libera si può completare con varie tipologie di mangiatoie, di pavimentazione, di impianto di abbeveraggio e con altri accessori complementari.



Box parto da 5,5 a 7,0 m² e oltre:

- ingresso scrofa laterale o posteriore;
- veloce e pratica da aprire/chiedere;
- nidi per suinetti trapezoidali o triangolari;
- regolabile in lunghezza quando chiusa;
- fiancate e accessori in acciaio zincato a caldo;
- piedini a terra in acciaio inox;
- economica.





MOD. FLEXI PEN

Box parto da 6,0 a 7,0 m² e oltre:

- ottimizzazione massima delle superfici nel box parto;
- ingresso scrofa laterale;
- fiancate sollevabili in "posizione alta" durante la fase scrofa libera;
- larghezza utile 65 cm tra le fiancate quando chiuse;
- nido suinetti rettangolare di dimensioni fino a 1,3 m²/box posizionato sul corridoio;
- fiancate e accessori in acciaio zincata a caldo;
- piedini a terra in acciaio inox.



MOD. EASY FRONT

Box parto da 6,0 a 7,0 m² e oltre:

- ingresso scrofa frontale tramite il cancellino anteriore apribile;
- mangiatoia montata sul cancellino anteriore posizionata a filo corridoio per permettere agevolmente un'ispezione e una pulizia senza che l'operatore debba entrare nel box;
- nido suinetti rettangolare o trapezoidale;
- fiancate e accessori in acciaio zincata a caldo;
- piedini a terra in acciaio inox.

GABBIE PARTO CLASSICHE



Il box parto classico è composto da:

- fiancate regolabili in lunghezza e larghezza;
- sistema protezione antischiacciamento suinetti;
- mangiatoia per scrofa in polietilene o inox, entrambe girevoli o fisse;
- fiancate e accessori in acciaio zincato a caldo;
- piedi fiancate inox;
- impianto abbeveraggio integrato o non nell'arco;
- possibilità di scegliere gli accessori complementari;
- costo contenuto.

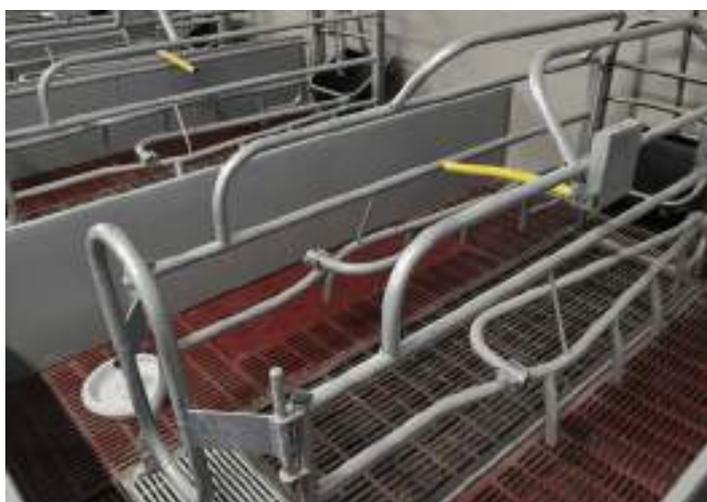
DIVISORIE

Componiamo i nostri box parto con diverse tipologie di divisorie e cancelli:

- altezza 50 cm costruita con piantane inox e lastra in pvc alta 50 cm;
- altezza 85 cm costruita con piantane inox, lastra in pvc da 75 cm, tubo superiore 1" in acciaio zincato o inox;
- altezza 110 cm costruita con piantane inox, lastra in pvc da 100 cm, tubo superiore 1" in acciaio zincato o inox.



PAVIMENTAZIONE - GRIGLIATO PLASTIFICATO



Il grigliato plastificato autoportante può essere di due tipi: **in rete stirata** o in **doppio filo** completo di sottoscrofa in triangolo zincato o in ghisa aperta/chiusa.

Caratteristiche principali:

- massimo comfort per i suinetti;
- maggiore velocità di posa rispetto a altri sistemi;
- minori costi per realizzare gli appoggi del grigliato in quanto può poggiare solo sui 4 angoli fino a 3,1 metri di luce;
- realizzabile a disegno, con forometrie di dimensioni e orientamenti definiti in fase progettuale;
- maggiore velocità di lavaggio.



PAVIMENTAZIONE - GRIGLIATO IN POLIPROPILENE



A seconda delle esigenze possiamo fornire pavimentazioni in grigliato stampato in polipropilene di diverse dimensioni, tipologie e finiture. La struttura di supporto può essere realizzata mediante piatti in acciaio inox AISI 304 oppure mediante profili in vetroresina. Può essere integrato con parti cieche, semicieche, parti in ghisa e nidi riscaldati.

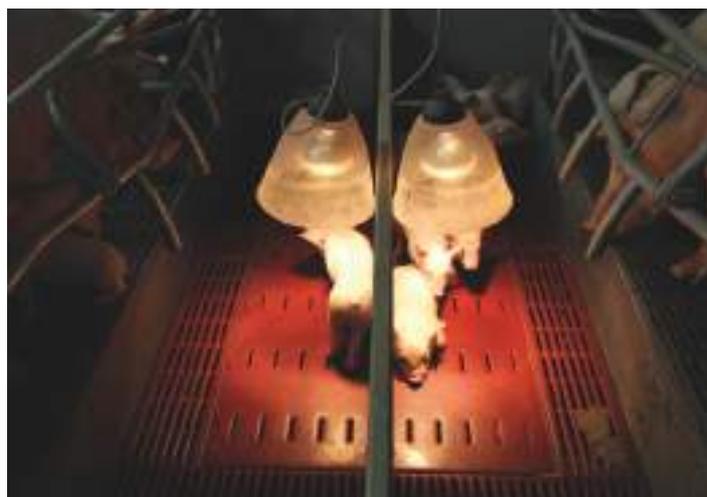


NIDO



I nidi per suinetti nel box parto sono costruiti combinando diverse tipologie di componenti:

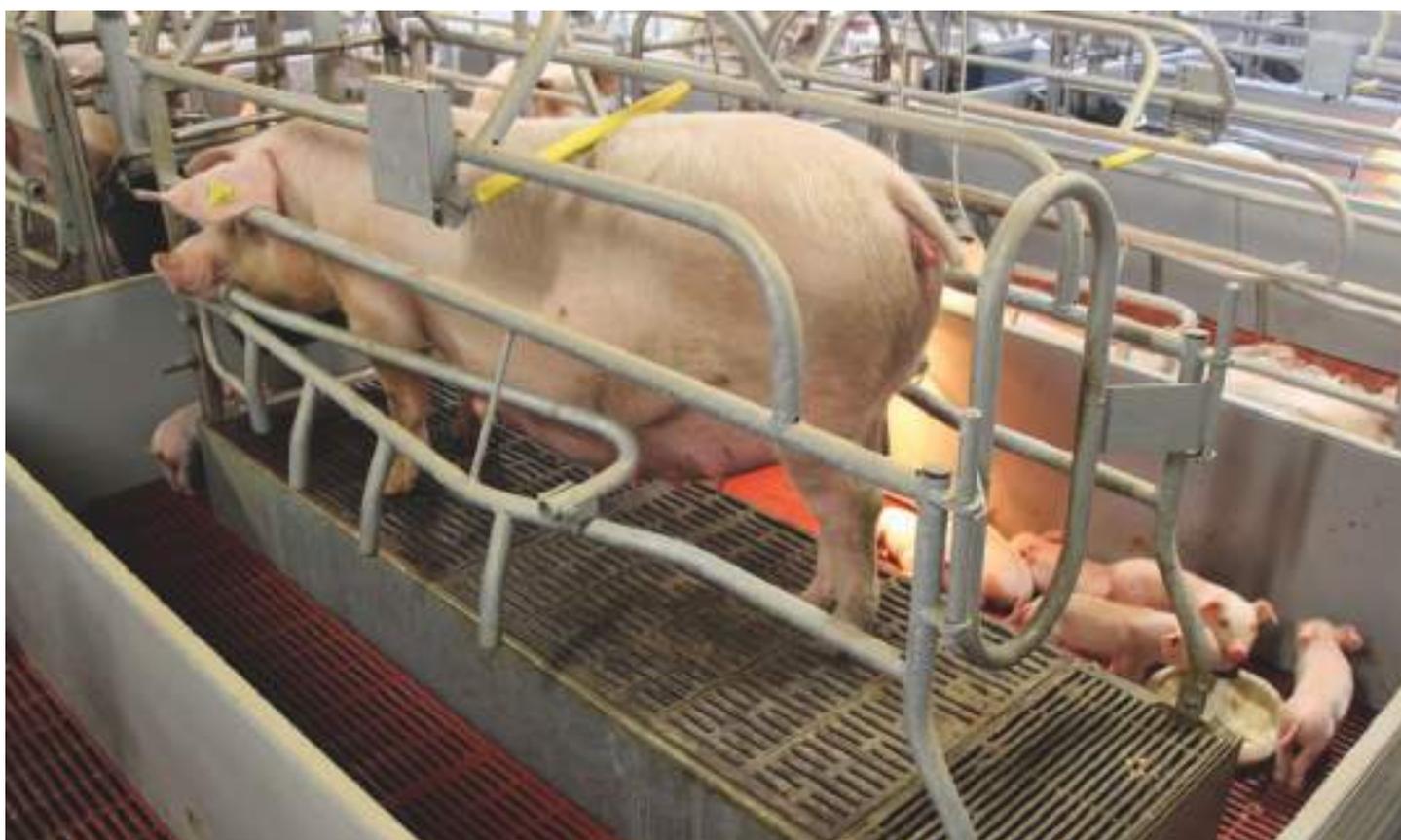
- **piastra pavimento** nido suinetti senza riscaldamento o con riscaldamento (elettrico o ad acqua calda). In diversi materiali: cemento polimerico, polipropilene, acciaio plastificato;
- **copertura suinetti** di diverse forme (rettangolari, trapezoidali, triangolari). Realizzate in pvc stampato (dimensioni standard) oppure a costruiti a misura con pannelli alveolari in pvc;
- **lampada riscaldante** a infrarossi completa di piantana in acciaio zincato per il sostegno della lampada in posizione regolabile.



ACCESSORI BOX PARTO

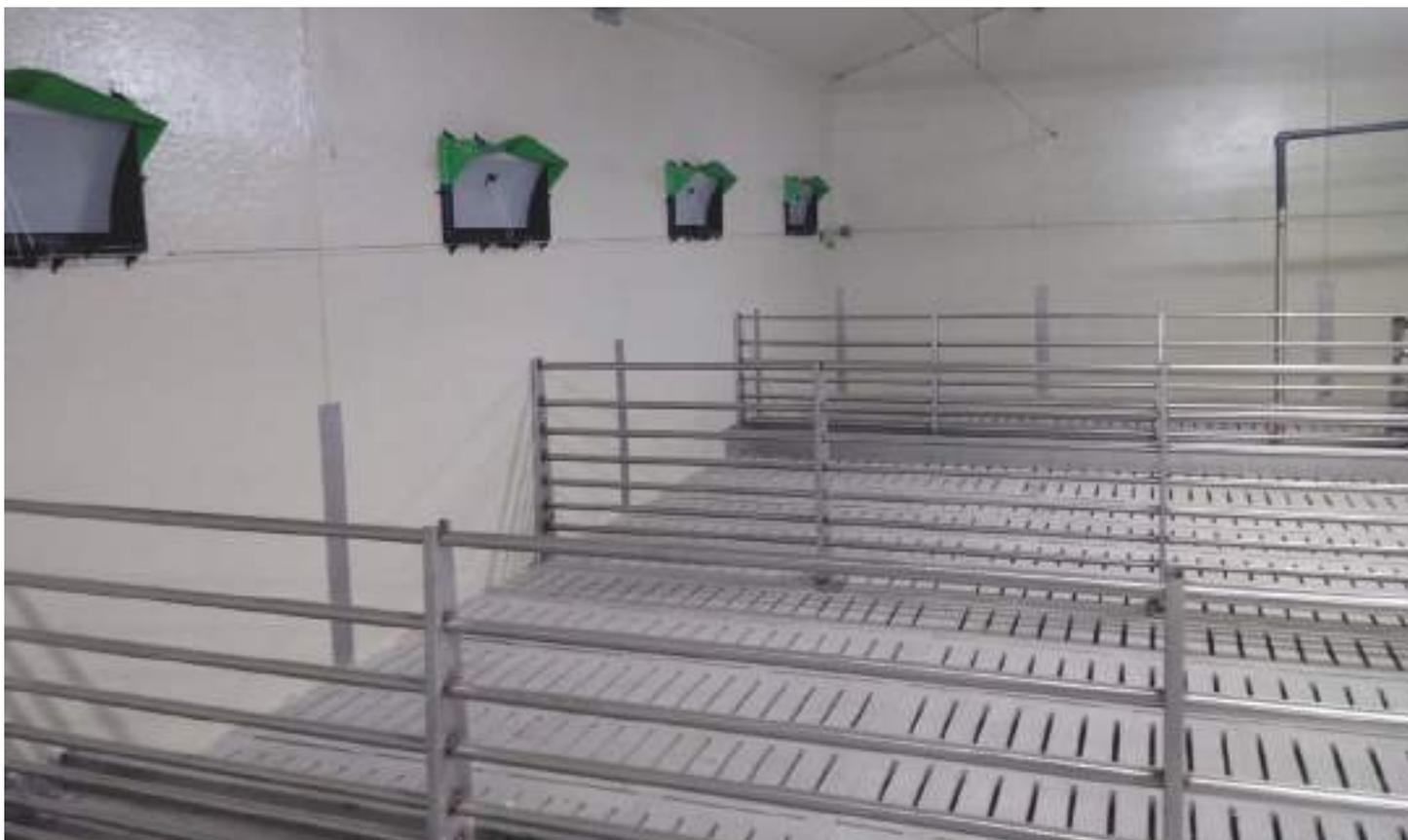
Il box parto può essere completato con diversi accessori:

- **mangiatoia per la scrofa** fissa, ribaltabile o girevole. Tutte le versioni possono avere la vaschetta di contenimento in polietilene o in acciaio inox;
- **mangiatoia** in pvc o inox per i **suinetti**;
- **arco di sostegno** in acciaio inox con integrati gli abbeveratoi per la scrofa e per i suinetti;
- **botola d'ispezione** in acciaio inox o acciaio plastificato per la pulizia delle deiezioni solide;
- **Elevotek**: sistema automatico per la drastica riduzione dei suinetti morti per schiacciamento.



SVEZZAMENTO

BOX IN ACCIAIO INOX



Le nostre transenne di divisione box per suini in fase svezzamento e magronaggio sono realizzate interamente in ACCIAIO INOX AISI 304 con una altezza 80 cm.

Le divisorie sono costruite con tubi tondi orizzontali e delle piantane di sostegno lavorate al laser che garantiscono una adeguata robustezza alla spinta degli animali. La parte fronte corridoio, quindi le parti fisse e i cancelli sono realizzate con una parte cieca inferiore e due tubi tondi superiori.

Le divisorie vengono fissate al pavimento, grigliato o pieno mediante tirafondi e bulloneria completamente in acciaio inox.



BOX IN PVC

Produciamo una versione di transenne di divisione box per suini in fase svezzamento e magronaggio realizzata mediante pannelli in PVC, tubi in acciaio zincato o inox e piantane in acciaio inox.

Le divisorie, le parti fisse ed i cancelli sono costruiti con un robusto pannello in PVC di spessore 35 mm inferiormente e dei tubi orizzontali superiori; possiamo offrire più versioni:

- PVC di altezza 75 cm (senza tubi superiori);
- PVC di altezza 85 cm (senza tubi superiori);
- PVC inferiore di altezza 50 cm e 2 tubi orizzontali superiori;
- PVC inferiore di altezza 75 cm e 1 tubo orizzontale superiore.

Le divisorie vengono fissate al pavimento, grigliato o pieno, mediante tirafondi e bulloneria completamente in acciaio inox.



MANGIATOIE



Produciamo una vasta gamma di mangiatoie:

- **mangiatoie a cassetta** in acciaio inox a fronte singolo o doppio;
- **mangiatoie mangia e bevi** in diverse soluzioni;
- **mangiatoie per lattonzoli e primi periodi** automatiche o classiche in pvc o acciaio inox;
- **mangiatoie con sistema di razionamento RONDOMAT** con le seguenti caratteristiche:
 - a) grazie a speciali sensori procede alla distribuzione automatica del mangime solamente quando il piatto della mangiatoia è vuoto (per evitare fermentazioni nel mangime);
 - b) l'operatore può gestire la quantità di acqua dosata durante ogni razionamento;
 - c) l'operatore può gestire la quantità di mangime dosato durante ogni razionamento.



PAVIMENTAZIONE SVEZZAMENTO



Forniamo tre tipologie di pavimentazione per il reparto svezzamento:

- **grigliato stampato in POLIPROPILENE:** a seconda delle esigenze possiamo fornire pavimentazioni in polipropilene di diverse dimensioni, tipologie e finiture. La struttura di supporto può essere realizzata mediante piatti in acciaio inox AISI 304 oppure mediante profili in vetroresina.
- **grigliato in CEMENTO ARMATO:** lastre prefabbricate con fessure da 14 mm come previsto dalle normative vigenti.
- **grigliato in ACCIAIO PLASTIFICATO:** un nostro prodotto di punta è il grigliato plastificato che può essere utilizzato per suini fino a 35 Kg di peso e garantisce un elevatissimo benessere dei suinetti, maggiore rispetto alle più comuni pavimentazioni fatte con mattonelle in polipropilene. I grigliati plastificati sono autoportanti e possono essere realizzati fino a lunghezze di 3000 mm senza bisogno di ulteriori sostegni intermedi; possono inoltre appoggiarsi solo sui 4 angoli riducendo il costo delle opere edili. La produzione viene fatta su disegno, in base alle esigenze del cliente e può contenere fori ed estraibili. Se correttamente utilizzati questi grigliati hanno una lunghissima vita utile e in ogni caso possono essere riparati direttamente dal cliente grazie a dei semplici ed economici kit di riparazione bicomponenti.

CAPANNINE MODULARI BABYPORK

Produciamo capannine modulari prefabbricate studiate per creare un ricovero esterno ai suini e fornite "chiavi in mano". I suinetti possono ripararsi in una capannina oppure uscire nel parchetto esterno.

La capannina modulare ha una larghezza di 240 cm ed è completamente pre-assemblata in stabilimento e già completa di struttura e vasca liquami in acciaio inox, tamponamenti isolati in pannello sandwich, grigliato in pvc, impianto elettrico, abbeveraggio, ventilazione, riscaldamento e mangiatoie.

Il modello standard può contenere 60 suinetti da 30 kg. Su richiesta possono essere realizzate con misure e capacità diverse.





INGRASSO

TRANSENNE IN C.A.



Produciamo una versione di robuste transenne di divisione box per suini in fase ingrasso fino a 180 Kg, realizzate in calcestruzzo prefabbricato di altezza 110 cm.

La nostra transenna si differenzia per una elevata qualità rispetto alle solite transenne in c.a. disponibili sul mercato.

Le caratteristiche principali che la distinguono sono:

- pulizia: finitura fondo cassero su entrambi i lati;
- resistenza: spessore transenne 8 cm e testata 6 cm;
- rigidezza: lunghezza fino a 8,5 metri in un unico pezzo, senza giunte;
- resistenza alla corrosione: utilizzo di calcestruzzo in classe di esposizione XA3 resistente alla corrosione causata dai mangimi in corrispondenza dei truogoli e delle mangiatoie.



TRANSENNE IN ACCIAIO INOX

Realizziamo transenne di divisione box per suini in fase ingrasso fino a 180 Kg realizzata interamente in ACCIAIO INOX AISI 304 di altezza 100 cm. Le divisorie sono costruite con tubi tondi orizzontali e delle piantane di sostegno lavorate al laser che garantiscono una adeguata robustezza alla spinta degli animali.

La parte fronte corridoio, quindi le parti fisse e i cancelli sono realizzate con una parte cieca inferiore e uno/due tubi tondi superiori o in alternativa completamente ciechi. Le divisorie vengono fissate al pavimento, grigliato o pieno, mediante tirafondi e bulloneria completamente in acciaio inox.

A questa tipologia di transenne possono essere applicati truogoli inox singoli, doppi, mangiatoie a secco o mangiabevi.



TRUOGOLI



Vengono prodotti nei modelli da gettare in opera o autoportanti, entrambi in ACCIAIO INOX AISI 304; si dividono inoltre nei modelli «doppio» o «singolo» e vengono prodotti in varie misure.

Sono ideali per gli ambienti di ingrasso, svezzamento o gestazione.

Nella versione “da gettare in opera” i truogoli sono dotati di gabbia d’armatura interna e vengono riempiti di calcestruzzo in cantiere.

Nella versione “autoportante” sono costruiti con un robusto telaio in tubolari di acciaio inox da fissare al pavimento mediante tirafondi o tasselli inox.



MANGIATOIE

Proponiamo diverse soluzioni per le mangiatoie in fase ingrasso:

- **mangiatoie a cassetta:** disponibili in versioni d'acciaio inox con regolatore di caduta e separatore posti, per suinetti o suini all'ingrasso. Vengono fabbricate su misura e possono essere fornite nella versione bilaterale o singola. Sono costituite da una solida struttura e possono essere fissate al pavimento o a muro;
- **mangia-bevi:** disponibili in varie versioni, con piatto in acciaio o in cemento polimerico. Entrambe le soluzioni hanno incluso l'impianto di distribuzione acqua con gli abbeveratoi posizionati sopra il piatto.



PAVIMENTAZIONE SETTORE INGRASSO





PAVIMENTO TERMOISOLANTE

Il pavimento termoisolante è caratterizzato da macrostrutture cellulari che impediscono l'assorbimento dell'umidità aumentando il comfort termico. Garantisce le buone condizioni per l'animale dal punto di vista igienico ed ambientale. È lavabile, senza fessure e resistente ad ogni tipo di disinfezione. Mantiene la temperatura della stalla e non sottrae calore agli animali. È consigliato uno spessore min di 4 cm per ogni mq.



PAVIMENTAZIONE IN COTTO

Realizziamo pavimentazioni piene mediante l'utilizzo di tavelloni rigati in cotto di dimensioni 25 x 50 cm sp. 6 cm opportunamente posate su letto di malta. Presenta scanalature tali da permettere il convogliamento dei reflui su canaletta.



GRIGLIATO IN C.A.

Produciamo grigliati in c.a. di altezza 10, 12, 14 e 18 cm per suini all'ingrasso nel rispetto delle normative. La lunghezza massima è di 360 cm. Su richiesta è possibile realizzare un ribasso alle estremità per esigenze di rispetto dei livelli.

IMPIANTI

ALIMENTAZIONE A SECCO



Dimensioniamo, forniamo e installiamo impianti di alimentazione a secco di diverse tipologie:

- alimentazione individuale dosata;
- alimentazione a volontà.

I sistemi di trasporto e distribuzione mangime possono essere a catena o a spirale.

Ci sono i sistemi di alimentazione individuale con la regolazione manuale o automatica utilizzando il dosatore FAROTEK.

Realizziamo impianti multifase computerizzati composti da un sistema di miscelazione e pesatura mangimi abbinato ad un impianto di distribuzione a catena completo di valvole automatiche per la discesa del mangime e sensori di svuotamento delle mangiatoie. Il sistema multifase è in grado di gestire le curve di alimentazione, orari di dosaggio e più tipi di mangime contemporaneamente.



ALIMENTAZIONE A LIQUIDO



Realizziamo cucine di preparazione brode e impianti di distribuzione a liquido.

E' possibile come è noto, creare delle diete a misura di animale o aggiungere in seguito differenti ingredienti a seconda delle esigenze. Il computer di dosaggio permette una selezione degli alimenti anche differenziata nell'arco della giornata e differente per le diverse età. Il sistema di alimentazione a liquido è inoltre completamente automatizzato, necessita di una irrisoria manodopera, assicura una veloce distribuzione dell'alimento nelle giuste quantità. I sistemi che offriamo sono gestibili da remoto, facili da utilizzare ed i grafici rappresentanti le curve dell'alimentazione sono semplici da interpretare. Il sistema, composto dal computer di dosaggio, dalla cucina e dalle periferiche (come valvole, tubature per la distribuzione ecc.) viene progettato e consigliato cercando di ottenere il maggior risultato possibile in termini di praticità e qualità.



SILOS IN VETRORESINA E ZINCATI



Forniamo varie tipologie di silos, sia in acciaio zincato che in vetroresina (monolitici o smontabili).

I silos sono fornibili con diverse capacità, colori, modelli, e completi di diversi accessori tra cui pozzetti, coclee, scale con gabbie di protezione etc. I silos possono essere caricati dall'alto oppure dal basso attraverso la gamba con un carico pneumatico.



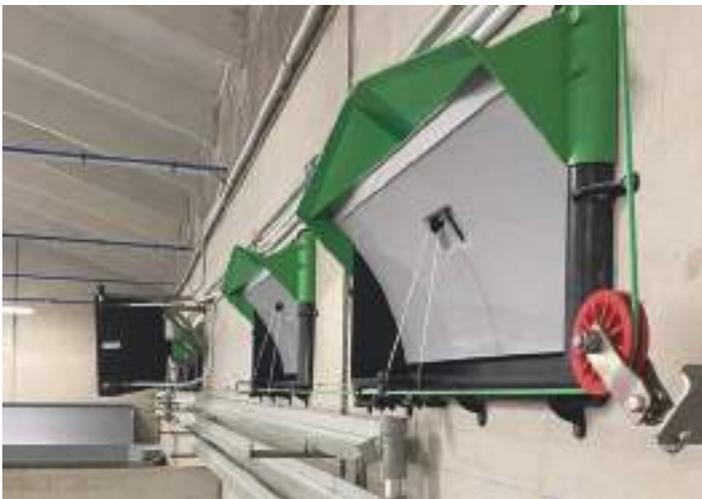
ABBEVERAGGIO

Realizziamo impianti di abbeveraggio per suini in tutti i reparti che, a seconda del caso, possono essere completamente in acciaio inox oppure con linee in PVC o polietilene; le calate sono completamente in acciaio inox (singole o doppie) e gli abbeveratoi con o senza vaschetta.

A seconda delle esigenze possiamo integrare sistemi automatici di dosaggio trattamenti medicinali in linea per curare singolarmente dei reparti che lo necessitano.



VENTILAZIONE FORZATA



Grazie alla nostra lunga esperienza, siamo specializzati nella progettazione e realizzazioni di impianti di ventilazione in ogni tipo di ambiente e situazione. Dopo aver realizzato allevamenti completi in zone climatiche che vanno dai -50°C invernali ai $+45^{\circ}\text{C}$ estivi, siamo certi di saper rispondere a ogni esigenza del cliente.

Nella ventilazione forzata il ricambio d'aria si ottiene per effetto di ventilatori appositamente predisposti e di adeguati ingressi aria, il tutto posizionato nelle zone più opportune. Il vantaggio consiste nella possibilità di regolare, in modo preciso ed automatico, le portate di ricambio dell'aria indipendentemente dalle condizioni climatiche esterne.

È possibile quindi attuare la ventilazione in relazione alle esigenze specifiche degli animali ospitati nei vari reparti. La convenienza ad adottare questo sistema è data dalla maggior produttività degli animali in relazione alle migliori condizioni ambientali ottenibili nei ricoveri.

La corretta distribuzione dell'aria in ambiente dipende dalla disposizione delle bocchette e dalla velocità d'ingresso; per questo è importante che tali aperture siano regolabili, per adattarle alle necessità di ventilazione.

Questa è normalmente affidata al controllo di una centralina munita di una sonda sensibile alla temperatura, che provvede a far aumentare e diminuire la velocità del ventilatore a seconda della temperatura ambientale desiderata e del peso degli animali presenti, e con la possibilità di utilizzare un sensore di CO_2 e U.R.

Le unità di controllo, i ventilatori, i motoriduttori, i sensori e altre componentistiche che installiamo sono prodotte dalla FANCOM, leader mondiale per gli impianti di ventilazione per allevamenti. Da oltre 30 anni siamo rivenditori e manutentori ufficiali in Italia.



VENTILAZIONE NATURALE



Grazie a questo sistema si ottiene in una circolazione naturale dell'aria che entra dalle finestre laterali (a lamelle o wasistass) ed esce dall'apertura in colmo più alta. Tale ventilazione è tanto più vivace quanto maggiori sono la differenza di temperatura tra interno ed esterno e la differenza di quota tra le aperture di ingresso ed uscita dell'aria.

È evidente che sarà relativamente più facile ottenere una buona ventilazione nel periodo invernale piuttosto che d'estate, quando la copertura del ricovero ha una pendenza sufficiente ad assicurare un sensibile dislivello tra le aperture d'ingresso ed uscita dell'aria. La progettazione dei ricoveri in ventilazione naturale deve attentamente considerare degli accorgimenti quali:

- la realizzazione dei sistemi di chiusura per le finestre e il cupolino, facilmente regolabili con apertura meccanizzata e comandata da una centralina automatica;
- la realizzazione del tetto con la dovuta pendenza.

Recenti esperienze hanno dimostrato interessanti risultati ottenibili con la ventilazione naturale, grazie alla scrupolosa osservanza di tutti gli accorgimenti indicati. In particolare si è chiaramente dimostrato come la ventilazione naturale se ben realizzata e correttamente gestita, sia in grado di assicurare il mantenimento di ottime condizioni ambientali interne al ricovero, con notevole indipendenza dalle condizioni esterne.

RISCALDAMENTO

Realizziamo impianti di riscaldamento con sistemi radianti mediante tubi alettati funzionanti ad acqua calda. Per realizzare tale tipo di impianto di riscaldamento sono stati ideati dei tubi di alluminio di grande resa calorica (circa 150 Kcal/metro lineare). Questi tubi sono trattati mediante il procedimento di anodizzazione a protezione della corrosione, sono facili da installare e garantiscono una lunga durata. Il passaggio dell'acqua riscaldata alla temperatura desiderata, assicura una resa uniforme e controllata. Un impianto di riscaldamento a tubi alettati garantisce una maggior uniformità di calore e una minor velocità dell'aria (e di conseguenza un maggior benessere degli animali) all'interno dei locali rispetto all'utilizzo di impianti con aerotermi.

Realizziamo anche riscaldamenti a pavimento (elettrici o ad acqua calda) per i reparti svezzamento e sale parto.



RAFFRESCAMENTO PAD-COOLING



Il sistema Pad-Cooling è un efficiente sistema di raffrescamento e umidificazione aria usato nei reparti in cui è richiesto un raffreddamento altamente efficiente quali i settori parto, gestazione e verri.

Il sistema Pad-Cooling viene naturalmente automatizzato e gestito dalla centralina di controllo microclima che, a seconda dei parametri da ottenere, regola il funzionamento del sistema.

Questo tipo di impianto viene utilizzato anche in zone climatiche molto calde e umide, dove il raffrescamento con ugelli (più economico) non riesce ad ottenere un sufficiente rendimento.



GESTIONE E CONTROLLO

Nei moderni allevamenti ogni cosa deve essere sotto controllo da parte dell'allevatore, ma per farlo bisogna che ne abbia i mezzi.

Per tale scopo installiamo sistemi centralizzati di controllo applicabili alle nostre realizzazioni basate su componenti e logiche FANCOM, che permettono una interconnessione completa degli impianti fra loro (alimentazione, ventilazione, luci, riscaldamento, etc) e una gestione unica raggrupata e facilmente controllabile da un operatore.

Il sistema di controllo centralizzato può essere collegato e gestito da remoto anche tramite tablet o smartphone.



GESTIONE LIQUAMI

SISTEMI A VACUUM E CANALI RACCOLTA



Installiamo impianti di evacuazione liquami mediante:

- **canaline prefabbricate in c.a.** per il convogliamento dei liquami dalle fosse. Un corretto dimensionamento e posizionamento delle stesse garantiscono una completa evacuazione dei liquami dal sottofossa grazie al funzionamento vacuum dello scarico;
- **sistemi** di evacuazione liquami **vacuum** con linee interrato adeguatamente dimensionate e composte da tubazioni e raccordi a T per lo scarico dei liquami. Poniamo particolare attenzione al tipo di tubazioni e raccordi utilizzati per garantire un corretto funzionamento e una lunga durata.



PREVASCHE E SEPARATORI

Realizziamo vaschini prefabbricati in c.a. di diverse dimensioni e tipologie per diversi utilizzi:

- **prevasche** che possono essere utilizzate per la raccolta di settori liquami dai capannoni prima del rilancio nelle vasche di stoccaggio, negli impianti di separazione o trattamento azoto;
- **vaschini di scarico** che sono utilizzati per accogliere lo scarico dei liquami dalle vasche di stoccaggio mediante valvole automatiche con galleggiante che permettono l'aspirazione tramite carri botte senza che l'operatore debba aprire manualmente la valvola per ogni operazione.

Realizziamo impianti di **separazione solido-liquido** di liquami provenienti da allevamenti mediante l'utilizzo di separatore a vite senza fine progettati per durare nel tempo.



STOCCAGGIO LIQUAMI

VASCHE RETTANGOLARI



Realizziamo vasche di stoccaggio liquami di forma rettangolare con altezze fino a 4 metri. I pannelli prefabbricati appoggiano su fondazioni continue create in opera e la tenuta delle giunzioni tra un componente e l'altro è garantito non solo da sigillanti elastici resistenti agli attacchi chimici, ma anche da un riempimento di calcestruzzo anti-ritiro in un'apposita sede tra un pannello e l'altro. Il calcestruzzo usato per la fabbricazione dei componenti prefabbricati, essendo in classe di esposizione XA3, è resistente agli attacchi chimici dei liquami e quindi viene garantita una lunga durabilità nel tempo. L'utilizzo di componenti prefabbricati permette un controllo preciso e puntuale durante la fase di produzione, e consente di realizzare le vasche in tempi molto ridotti rispetto a quelle realizzate in opera.



VASCHE CIRCOLARI

Realizziamo vasche prefabbricate circolari in c.a. con pareti fino ad una altezza di 8 metri e con fondo piatto o ribassato. Adottiamo un sistema innovativo costituito da pannelli precompressi prefabbricati posizionati verticalmente che poggiano su fondazioni continue create in opera; l'assemblaggio delle pareti avviene tramite l'utilizzo di trefoli in acciaio armonico viplato che, dopo essere stati post-tesi in fase di montaggio, fungono da "cinturatura". Questo sistema costruttivo permette, nella più assoluta sicurezza, di avere pareti e fondazioni più snelle e quindi di ridurre il costo di costruzione in confronto alle vasche realizzate in opera. La tenuta idraulica è garantita da una lunga serie di accorgimenti ed accurate scelte tecniche. Le pareti vengono prodotte in stabilimento con calcestruzzo C40/45 in classe di esposizione XA3, in un ambiente controllato e gestito nel pieno rispetto delle norme e certificazioni di prodotto vigenti.



REALIZZAZIONI



INGRASSO 12.168 CAPI



SVEZZAMENTO 7.728 CAPI



**PARTO 110 POSTI E SVEZZAMENTO
1.800 CAPI**



SCROFAIA 2.700 SCROFE



SCROFAIA 750 SCROFE



INGRASSO 3.312 CAPI



SVEZZAMENTO 23.100 CAPI



INGRASSO 6.400 CAPI



450 SCROFE CICLO CHIUSO



SCROFAIA 750 SCROFE



SVEZZAMENTO 12.400 CAPI



INGRASSO 1.500 CAPI



SOCIAL

Segui Evotek sui canali social e tieniti aggiornato su novità dei prodotti, fiere, lavori, video e molto altro. Scansiona il codice con il tuo cellulare e ottieni un accesso a tutti i social media.



www.facebook.com/evotekitalia/



www.linkedin.com/company/evotek/posts/?feedView=all



www.youtube.com/channel/UCHAO_HQabPVMMAWuCZ7CYOw



www.evotek.it

INDICE

CHI SIAMO		pag. 2
CHIAVI IN MANO		pag. 4
CAPANNONI	IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO	pag. 6
	IN CEMENTO ARMATO	pag. 7
GESTAZIONE	BOX GESTAZIONE TRADIZIONALE	pag. 8
	BOX GESTAZIONE CON SISTEMA AUTOCATTURANTE	pag. 9
	STAZIONI DI ALIMENTAZIONE	
	PER SCROFE IN GRUPPO	pag. 10
	GABBIE INDIVIDUALI PER FECONDAZIONE	pag. 11
	PAVIMENTAZIONE PER SCROFE	pag. 12
VERRI		pag. 13
PARTO	SCROFA LIBERA	pag. 14
	GABBIE PARTO CLASSICHE	pag. 16
	DIVISORIE	pag. 17
	PAVIMENTAZIONE - GRIGLIATO PLASTIFICATO	pag. 18
	PAVIMENTAZIONE - GRIGLIATO IN POLIPROPILENE	pag. 19
	NIDO	pag. 20
	ACCESSORI BOX PARTO	pag. 21
SVEZZAMENTO	BOX IN ACCIAIO INOX	pag. 22
	BOX IN PVC	pag. 23
	MANGIATOIE	pag. 24
	PAVIMENTAZIONE SVEZZAMENTO	pag. 25
	CAPANNINE MODULARI BABYPORK	pag. 26
INGRASSO	TRANSENNE IN C.A.	pag. 28
	TRANSENNE IN ACCIAIO INOX	pag. 29
	TRUOGOLI	pag. 30
	MANGIATOIE	pag. 31
	PAVIMENTAZIONE SETTORE INGRASSO	pag. 32
IMPIANTI	ALIMENTAZIONE A SECCO	pag. 34
	ALIMENTAZIONE A LIQUIDO	pag. 35
	SILOS IN VERTORESINA E ZINCATI	pag. 36
	ABBEVERAGGIO	pag. 37
	VENTILAZIONE FORZATA	pag. 38
	VENTILAZIONE NATURALE	pag. 40
	RISCALDAMENTO	pag. 41
	RAFFRESCAMENTO PAD-COOLING	pag. 42
	GESTIONE E CONTROLLO	pag. 43
GESTIONE LIQUAMI	SISTEMI A VACUUM E CANALI RACCOLTA	pag. 44
	PREVASCHE E SEPARATORI	pag. 45
STOCCAGGIO LIQUAMI	VASCHE RETTANGOLARI	pag. 46
	VASCHE CIRCOLARI	pag. 47
REALIZZAZIONI		pag. 48
SOCIAL		pag. 50



Sede Legale: Via Veneto nr. 24 - 25025 Manerbio (BS) - Italia
Sede Operativa: Via S. Pietro nr. 3 - 26030 Gabbioneta B. (CR) - Italia
Tel.: +39 0372 843054 - E-mail: evoteck@evoteck.it
C.F. e P.IVA: ITO6508010961

